

Zeiteinteilung

Berlin-Olympiapark vom 31.05. bis 02.06.2019

Springturnier mit Berliner Meisterschaften

Reitclub am Olympiapark e.V., Jesse-Owens-Allee 2, 14053 Berlin

Aus gegebenem Anlass werden alle Teilnehmer im eigenen Interesse gebeten, unaufgefordert eine aktuelle Gesundheitsbescheinigung darüber vorzulegen, dass im Herkunftsbestand des Pferdes keine übertragbaren Krankheiten (z.B. Druse) bekannt sind und das Pferd keine klinische Symptomatik aufweist.

Vielen Dank für Ihr Verständnis.

Telefon: 0179-857 32 22 (auch per SMS) Meldeschluss beachten!!

Meldestelle: Die Meldestelle ist am Donnerstag von 16:00 bis 17:30 Uhr geöffnet.
Die Meldestelle öffnet an allen Turniertagen 45 min. vor Beginn der ersten Prüfung.

Meldeschluss: Prfg. 1,2 Donnerstag, 30.05.2019 um 17:30 Uhr
Prfg. 5,8 Freitag, 31.05.2019 um 16:00 Uhr
Prfg. 9,11 Samstag, 01.06.2019 um 16:00 Uhr
Für alle anderen Prüfungen ist 2 Stunden vor Beginn der jeweiligen Prüfung Meldeschluss.

Turnierleitung: Herr Volkmar Polaski, Frau Dana Profuß

Freitag, 31.05.2019

| Beginn | PrfNr. | Abtlg | Prüfungsbezeichnung | LPO | SF | N | Richter | Aufsicht |
|---|--------|-------|---------------------------------|---------|-----|----|---------|----------|
| Stadion Olympiapark - Passenheimer Str. | | | | | | | | |
| 11:00 | 1 | | Springpferdeprüfung Kl.A* | 363,1 | R | 17 | Bi Ka | Of |
| 12:00 | 2 | | Springpferdeprüfung Kl.A** | 363,1 | D | 20 | Of Ka | Bi |
| 13:15 | 3 | | Springpferdeprüfung Kl.L | 363,1 | N | 17 | Bi Of | Ka |
| 14:30 | 12 | | Punktespringprüfung Kl.L | 524 | C | 33 | Bi Ka | Of |
| 16:00 | 7 | | Mannschafts-Springprüfung Kl.A* | 501,A.1 | Los | 34 | Of Ka | Bi |

Samstag, 01.06.2019

| Beginn | PrfNr. | Abtlg | Prüfungsbezeichnung | LPO | SF | N | Richter | Aufsicht |
|---------------------|--------|-------|--|-----------|----|----|---------|----------|
| Stadion Olympiapark | | | | | | | | |
| | 8 | | Stilspringprüfung Kl.A* | 520,3a | | 65 | | |
| 08:00 | | 1 | Abt. für Tln. aus nicht Berliner Vereinen | | K | 36 | Rei Fu | Ka |
| 09:00 | | 2 | Abt. für Tln. aus Berliner Vereinen | | K | 29 | Of Bi | Fu |
| 10:15 | 5 | | Pony-Stilspringprüfung Kl.A* | 520,3f/A1 | J | 7 | Ka,Bi | Rei |
| 11:15 | 4 | | Stilspring-WB | WB265/E2 | X | 9 | Fu Ka | Of |
| | 10 | | Springprüfung Kl.A** | 501,A.1 | | 76 | | |
| 12:15 | | 1 | Abt. für Tln. aus Berliner Vereinen und für Gastreiter | | G | 35 | Rei,Of | Bi |
| 13:30 | | 2 | Abt. für Tln. aus Brandenburger Vereinen | | G | 41 | Bi Ka | Of |
| 15:00 | 13 | | Springprüfung Kl.L | 501,A.1 | M | 54 | Fu Rei | Ka |
| | | | Teilung im Anschluss der Prüfung in 2 Abteilungen | | | | | |
| 17:00 | 15 | | Springprüfung Kl.M* | 501,A.1 | I | 44 | Ka Bi | Fu |
| 18:15 | 17 | | Springprüfung Kl.M* -Derby- | 501,A.1 | E | 11 | Of Ka | Bi |

Sonntag, 02.06.2019

| Beginn | PrfNr. | Abtlg | Prüfungsbezeichnung | LPO | SF | N | Richter | Aufsicht |
|---------------------|--------|-------|------------------------------------|---------|----|----|---------|----------|
| Stadion Olympiapark | | | | | | | | |
| 08:30 | 9 | | Springprüfung Kl.A** | 501,A.1 | U | 37 | Rei Ka | Of |
| 10:00 | 11 | | Zwei-Phasen-Springprüfung Kl.L | 525,1 | Q | 23 | Fu Bi | Ka |
| 11:30 | 6 | | Pony-Springprüfung Kl.A* | 501,A.1 | T | 6 | Rei Of | Bi |
| 12:30 | 14 | | Zeitspringprüfung Kl.L | 501,C | W | 26 | Ka Fu | Rei |
| 13:45 | 16 | | Springprüfung Kl.M* m. Siegerrunde | 533,a | S | 37 | Rei Bi | Fu |
| 15:30 | 18 | | Springprüfung Kl.S* | 501,A.1 | O | 18 | Ka Of | Bi |

Richter: Bi=Frau Stefanie Binkowski; Fu=Frau Katharina Fuchs; Ka=Herr Helmut Kannengießer
Rei=Frau Sabine Reinke

LK-Beauftragte: Of=Frau Antje Offinger

Parcourschef: Herr Peter Mächold; **Assistent:** Herr Thomas Erstling